

# RAW MATERIAL TOLERANCE ANALYSIS



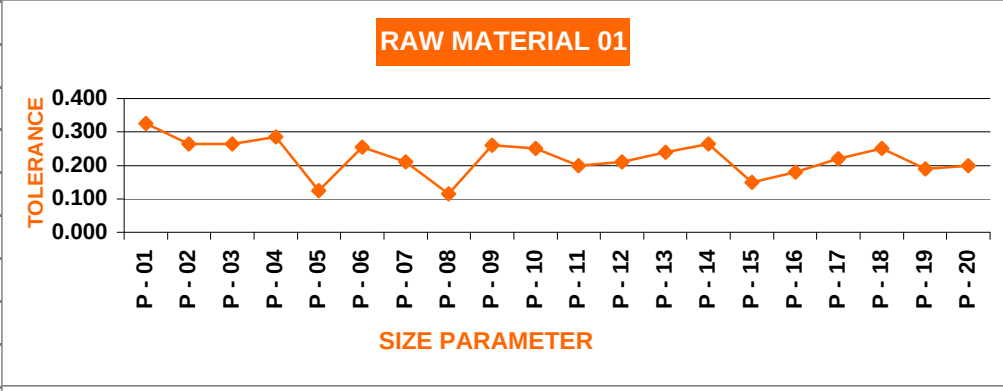
DATE	RM T.A. #	ENGINEER

MATERIAL	RM 1	RM 2
(+) TOLERANCE	0.250	0.250
(-) TOLERANCE	0.100	0.100

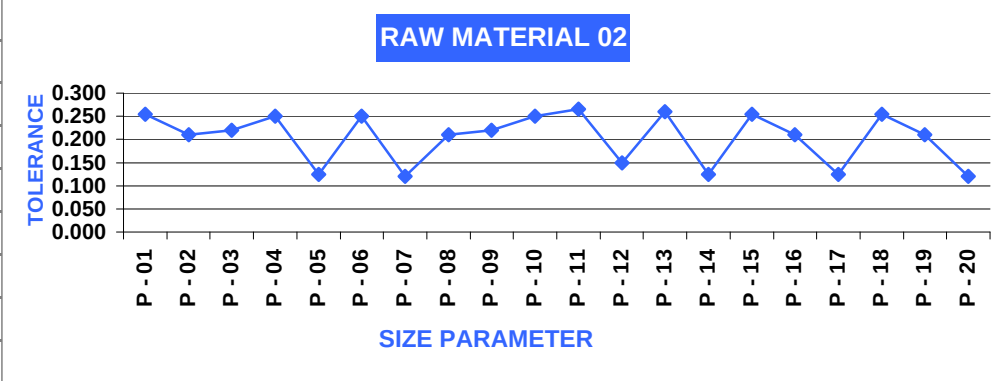
DESCRIPTION

SIZE PARAMETER

P - 01	0.325	0.255
P - 02	0.265	0.210
P - 03	0.265	0.220
P - 04	0.285	0.250
P - 05	0.125	0.125
P - 06	0.255	0.250
P - 07	0.210	0.120
P - 08	0.115	0.210
P - 09	0.260	0.220
P - 10	0.250	0.250
P - 11	0.200	0.265
P - 12	0.210	0.150
P - 13	0.240	0.260
P - 14	0.265	0.125
P - 15	0.150	0.255
P - 16	0.180	0.210
P - 17	0.220	0.125
P - 18	0.250	0.255
P - 19	0.190	0.210
P - 20	0.200	0.120



CP	0.4784	0.4666
CPK	0.7846	0.6486
Std DEV	0.0523	0.0536
AVG.	0.2230	0.2043
MAX.	0.3250	0.2650
MIN.	0.1150	0.1200
RANGE	0.2100	0.1450



ANALYSIS NOTE

Remarks

Prepared by  
Date  
Verified by  
Date